

CS1W-MC21/-MC221

# Scheda controllo assi

## Scheda controllo assi ad alta precisione con programmazione in linguaggio G multitasking

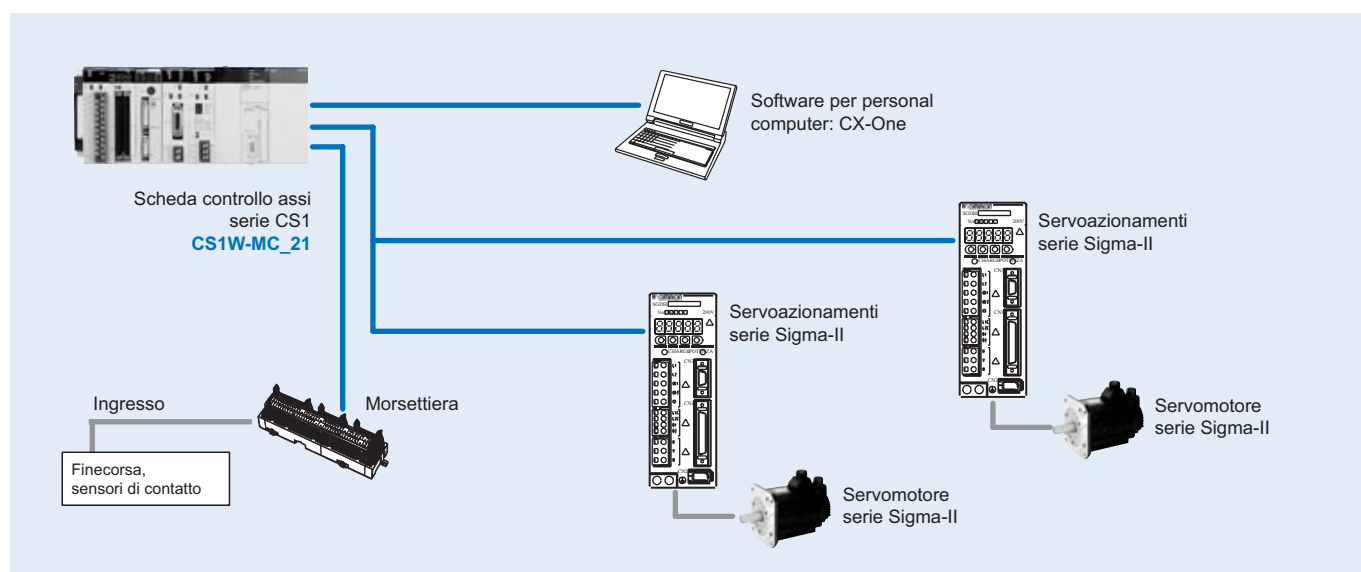
- Controllo ad alta velocità di un massimo di 4 assi per Modulo e di un massimo di 76 assi per PLC (19 Moduli x 4 assi) (si presuppone che non venga superata la potenza erogata dal Modulo di alimentazione).
- Semplice controllo di avvolgitori controllati ad alta velocità grazie al controllo del posizionamento trasversale.
- Risposta veloce ai comandi provenienti dalla CPU (8 ms per 2 assi, 13 ms per 4 assi).
- Moltiplicazione X4 degli impulsi dell'encoder per garantire alta precisione e velocità.
- D interrupt sulla CPU alla fine del posizionamento o in posizioni specificate (tempo di uscita del codice D: 3,3 ms max.).
- Software di supporto basato su Windows CX-Motion. Possibilità, per l'utente, di sviluppare i programmi in mnemonico invece che in codice G, per semplificare lo sviluppo e l'analisi del programma.
- Funzione oscilloscopio del servomotore nel CX-Motion per la registrazione delle modifiche del contatore d'errore e delle velocità del motore.
- Funzione di caricamento automatico I programmi MC e i dati di posizione possono essere automaticamente scaricati dalla memoria del computer quando richiesto dal Modulo MC.



## Funzione

La scheda controllo assi consente di eseguire un controllo del movimento ad anello chiuso tramite uscite analogiche di un massimo di 4 assi. Il programma viene scritto in linguaggio G. Il multitasking consente di utilizzare gli assi in modo totalmente indipendente tra loro.

## Configurazione del sistema



## Caratteristiche

### Caratteristiche generali

Modello	CS1W-MC421-V1	CS1W-MC221-V1
Classificazione	Modulo di I/O speciale CS1	
Metodo di controllo	Anello chiuso con accelerazione/decelerazione automatica trapezoidale o a curva a S	
Segnali di uscita di controllo	Analogico	
Linguaggio di programmazione interno	Linguaggio G (programma avviato dal programma ladder della CPU).	
Assi controllati	4 assi max.	2 assi max.
Valore di posizione massimo	-39.999.999 ... 39.999.999 (per l'unità di impostazione minima pari a 1)	
Controllo sincrono degli assi	4 assi max.	2 assi max.
Posizionamento	Interpolazione lineare	4 assi max.
	Interpolazione ad arco	2 assi max. in un piano
	Interpolazione elicoidale	Interpolazione ad arco a 2 assi in un piano + asse di avanzamento
	Trasversale	Avanzamento trasversale a 2 assi
	Avanzamento infinito	Avanzamento infinito di uno o più assi
Avanzamento a interrupt	Avanzamento a interrupt per assi specificati (è possibile specificare il posizionamento per quando non è presente alcun interrupt).	
Capacità di programmazione dei task	Numero di task	4 task max.
	Numero di programmi	25 programmi quando si utilizzano 4 task
	Capacità di programma	500 blocchi per task quando si utilizzano 4 task
		2 task max.
		50 programmi quando si utilizzano 2 task
		1.000 blocchi per task quando si utilizzano 2 task

### CX-Motion: Software di supporto basato su Windows

Modello	WS02-MCTC1-EV□
Moduli MC supportati	CS1W-MC221/421, C200H-MC221 e CV500-MC221/421
Computer applicabile	DOS, sistema operativo: Windows 95/98 o Windows NT versione 4.0
Funzioni	Funzioni richieste per controllo Modulo MC: creazione/modifica/salvataggio/stampa dei parametri di sistema, dei dati di posizione e dei programmi MC; monitoraggio del funzionamento del Modulo MC

## Modelli disponibili

### Scheda controllo assi

Nome	Modello
Unità controllo 2 assi.	CS1W-MC221-V1
Unità controllo 4 assi.	CS1W-MC421-V1

### Cavi per servoazionamenti della serie Sigma II

Descrizione	Collegare a		Modello
Cavo di controllo assi (1 asse)	Scheda controllo assi CS1W-MC221 (1 cavo necessario) CS1W-MC421 (2 cavi necessari)	1 m	R88A-CPW001M1
		2 m	R88A-CPW002M1
		3 m	R88A-CPW003M1
		5 m	R88A-CPW005M1
Cavo di controllo assi (2 asse)	Scheda controllo assi CS1W-MC221 (1 cavo necessario) CS1W-MC421 (2 cavi necessari)	1 m	R88A-CPW001M2
		2 m	R88A-CPW002M2
		3 m	R88A-CPW003M2
		5 m	R88A-CPW005M2

### Cavo e morsettiera di I/O

Descrizione	Collegare alla scheda controllo assi		Modello
Morsettiera	CS1W-MC221	-	XW2B-20J6-6
	CS1W-MC421	-	XW2B-40J6-7
Cavo per il collegamento del Modulo PLC alla morsettiera	CS1W-MC221 CS1W-MC421	1 m	XW2Z-100J-F1

### Software per PC

Caratteristiche	Modello
CX-One	CX-One

TUTTE LE DIMENSIONI INDICATE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI.

Per effettuare la conversione da millimetri a pollici, moltiplicare per 0,03937. Per effettuare la conversione da grammi a once moltiplicare per 0,03527.

In prospettiva di future migliorie al prodotto, le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifiche senza preavviso.